



Дробилка отходов ДО

Дробилки предназначены для измельчения отходов, снимаемых с механизированных решеток.

Дробилки устанавливаются на канализационных насосных станциях (КНС) перекачки сточных вод и в зданиях решеток на площадке очистных сооружений.



Основные технические характеристики ДО

Дробилки, изготовлены из коррозионностойкой стали; фрезы, проставки и валы из конструкционной легированной стали. Типоразмер дробилки подбирается в зависимости от требуемой производительности.

Дробилка изготавливается в климатическом исполнении «УХЛ» категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69 и соответствует требованиям ТУ 4859-004-31024649-2013.

Наименование параметра	Обозначение единица	Величина
Мощность электропривода	кВт	4-5,5
Напряжение питание	В	380
Производительность	кг/час	до 500
Ширина загрузочного бункера	мм	530
Длина загрузочного бункера	мм	600...1500
Высота загрузочного бункера	мм	150

*По запросу возможно нестандартное изготовление оборудования

Принцип действия ДО

Через загрузочную воронку отходы попадают в дробилку, основным элементом которой является узел дробления. Он состоит из набора фрез, размещенных на вращающихся навстречу друг к другу валах. Валы закреплены на опорах и соединены между собой зубчатой передачей.

При срабатывании тепловой защиты привод дробилки полностью отключается.

При срабатывании защиты привода дробилки по моменту, это случается, если между фрезами попадает крупный мусор, включается реверсивное вращение привода дробилки. По истечении заданного времени реверса дробилка совершает попытку повторного запуска прямого хода. Если дробилке не удастся произвести запуск и защита по моменту срабатывает 3 раза подряд, то дробилка останавливается.

При срабатывании тепловой защиты или защиты по моменту предусмотрено включение аварийной звуковой и/или световой сигнализации.