

КОНВЕЙЕР ВИНТОВОЙ КВ



Конвейер винтовой с электроприводом предназначен для транспортирования шлама влажностью до 85% в горизонтальной или наклонной плоскости.

Закрытая конструкция исключает высыпание отходов и посторонних запахов.

Винтовые конвейеры изготавливаются из нержавеющей стали в соответствии с требованиями технических условий ТУ 4859-003-31024649-2018. Климатическое исполнение УХЛ 4 (5 по запросу) по ГОСТ 15150-69.

Корпус конвейера изготовлен из нержавеющей стали AISI 304 (стандарт, по запросу возможны варианты), представляет собой секции в виде U-образного желоба. Между собой секции крепятся с помощью соединительных фланцев. Сверху корпус конвейера закрыт крышками.

Спираль конвейера изготовлена из износостойкой стали (возможно изготовить из нержавеющей стали) и приводится во вращательное движение мотор-редуктором со степенью защиты IP65.

Отходы подаются во внутрь конвейера через загрузочные бункера и транспортируются в место выгрузки.

Наименование параметра	Единицы измерения	Величина
Длина конвейера	м	от 1 до 40
Угол наклона у горизонту	град	от 0 до 90
Производительность	м ³ /ч	до 10
Диаметр спирали	мм	до 460
Частота вращения спирали	мм	от 9 до 26
Угол установки к горизонту	град.	90
Напряжение питания сети	В	380
Частота питающей сети	Гц	50
Мощность привода	кВт	1,5-11
Степень защиты привода		IP55-IP68