

## ОБЕЗВОЖИВАТЕЛЬ ОСАДКА ОШ

### Общее описание оборудования:

Шнековые обезвоживатели подходят для обработки практически любых типов осадков, в том числе, осадков хозяйственно-бытовых сточных вод, пивоваренной, мясоперерабатывающей, химической, нефтяной, бумажной, фармацевтической, полиграфической и других отраслей промышленности.

### Принцип работы обезвоживателя:

По ходу движения осадка он сначала уплотняется, а затем обезвоживается.

Данный эффект достигается за счет постепенного увеличения давления на осадок по мере уменьшения фильтрующего пространства между витками винта и засорения фильтрующих колец.

Осадок подается в емкость флокуляции, где специальным миксером смешивается с реагентом, подаваемым дозирующим насосом, до образования флоккул (хлопьев). Далее связанный реагентом осадок попадает в обезвоживающий барабан.

Обезвоживающий барабан представляет собой полую емкость цилиндрической формы, состоящую из крутящихся и неподвижных колец, а внутри нее находится шнек с переменным шагом витков, что способствует равномерному

движению и непрерывности рабочего процесса. В передней части обезвоживающего агрегата располагается так называемая концентрационная зона, называемая так потому, что в ней промежутки между кольцами шире, чем в последующей части обезвоживателя. Когда шнек начинает вращаться, внутри его корпуса повышается давление, благодаря которому происходит разделение жидкости на отфильтрованную воду (фильтрат) и обезвоженный осадок (кек). Вода выливается через кольцевые промежутки, а кек перегоняется шнеком дальше и выгружается из барабана.

Шкаф управления обеспечивает работу обезвоживателя в полностью автоматическом режиме. Шкаф управляет также и внешними устройствами – подачей осадка и работой станции дозирования.

