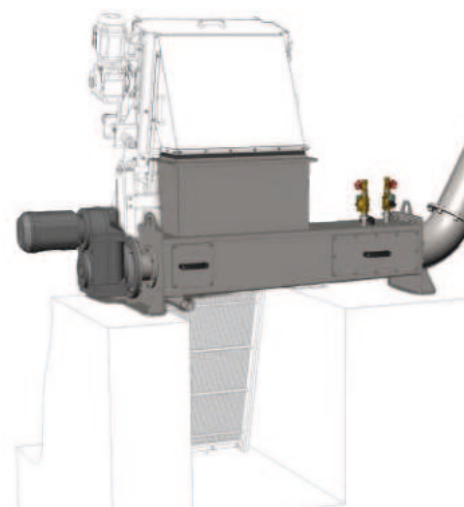


Шнековый пресс предназначен для прессования, отжима и транспортирования шлама. Пресс может работать как в непрерывном, так и периодическом режиме, уменьшая в 4-6 раз объем транспортируемых отходов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

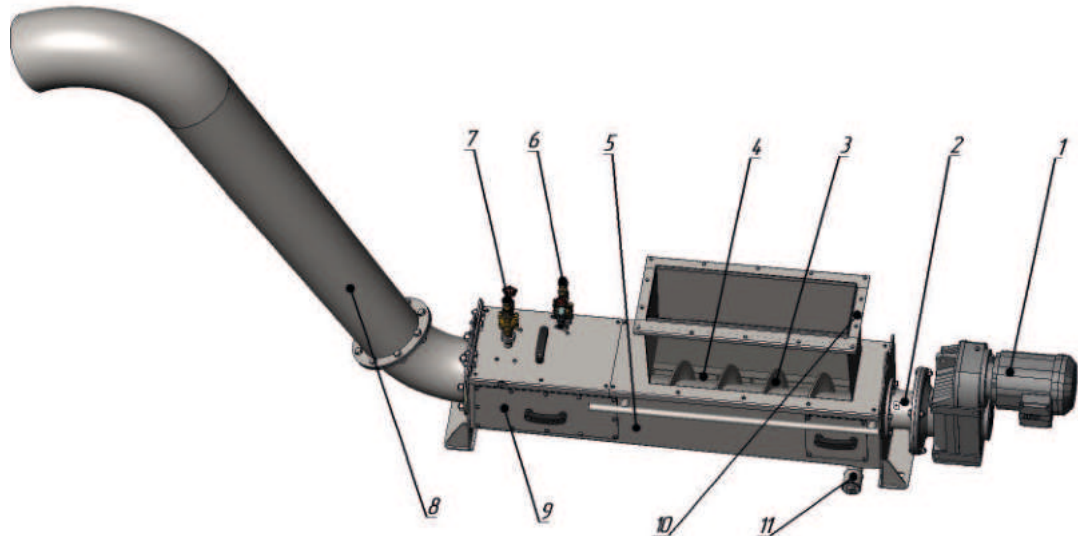
- ▶ высокое качество и длительный срок службы, за счет применения коррозионностойких материалов;
- ▶ все детали и узлы (кроме двигателя и подшипников) выполнены из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 316;
- ▶ возврат органических веществ в процесс очистки;
- ▶ обезвоживание, снижение веса и объема загрязнений;
- ▶ снижение расходов на утилизацию отходов и уменьшение запахов.



Загрузка в пресс может производиться с решеток механической очистки, спирального или ленточного конвейера. Шнековый винтовой пресс вместе с решетками и конвейерами составляет высокоэффективный комплекс механической очистки сточных вод.

Для обеспечения гигиенической защиты и предотвращения выделения запахов в окружающую среду, возможно дооснастить пресс приспособлением для упаковки отходов в герметичный бесконечный полиэтиленовый рукав.



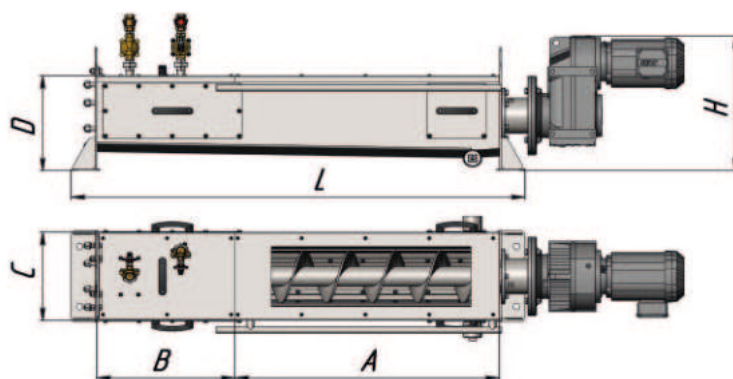


ПРИНЦИП РАБОТЫ

ШВП – изделие, состоящее из трех основных частей: корпуса поз. 5, шнека поз. 3, вращающегося в камере отжима отбросов. Камера отжима вставляется в корпус пресса. При помощи винтового соединения по всей длине камеры установлены износостойкие направляющие поз. 4. Через подшипниковый узел, к корпусу закреплен мотор-редуктор поз. 1, который приводит во вращательное движение шнек. В передней части корпуса пресса смонтирован трубопровод сброса поз. 8, предназначенный для уплотнения и транспортировки отходов.

Отходы попадают в пресс через загрузочное окно (приемную воронку) поз. 10, затем с помощью медленно вращающегося шнека подаются в зону промывки, где вымываются органические вещества. После промывки происходит сжатие, уплотнение отходов, и выгрузка отходов по трубопроводу сброса.

Для промывки пресса предусмотрено два резьбовых штуцера в верхней части корпуса: один для вымывания органики из отходов поз.6, другой для промывки перфорированного корпуса поз.7. Сброс отжатой и промывочной воды происходит через два резьбовых штуцера в нижней части корпуса.



Модель	Расход, м ³ /ч	Присоединительный фланец, Ду	Габаритные размеры, мм				
			А, загрузочное окно	В, зона промывки	С, ширина корпуса	Д, высота корпуса	Л, длина корпуса
ШВП-150	0,5- 1,5	150	300-650	350	280	320	820- 1170
ШВП-200	1- 2	200	300-3000	500	340	360	970- 3670
ШВП-250	2- 2,5	250	300-3000	500	405	410	970- 3670
ШВП-300	2,5- 3	300	300-3000	650	450	460	1120- 3820